



## Teplotní šoková komora ShockEvent T/120/V2



Kontaktní osoba ve věcech obchodních: Ing. Libor Dobeš, tel: +420 739 529 709, [l.dobes@autoklastr.cz](mailto:l.dobes@autoklastr.cz)

Kontaktní osoba ve věcech technických: Ing. Pavel Vavřík, tel: +420 737 191 740, [p.vavrik@autoklastr.cz](mailto:p.vavrik@autoklastr.cz)



## Technické údaje Testovacího prostoru

Objem zkušební komory (koše)	Cca. 120 [l]
Max. zatížení koše	50 [Kg]
Rozměry zkušební koše, V x Š x H	470 x 650 x 410 [mm]
Počet polic v koši k dispozici	1 [ks]
Nosnost police	4 [kg]
Velikost ok v polici	8 x 8[mm]

## VÝKONOSTNÍ ÚDAJE PRO TEPLOTNÍ ZKOUŠKY

Čas přesunu koše mezi teplou/studenou komorou	10 [sec]
Rozsah teplot - teplá komora - studená komora	od +50 do +220 [°C] od -80 do +70 [°C]
Teplá a studená komora mohou být použity jako samostatná komora.	
Teplotní odchylka - časově, uprostřed test. Prostoru	±0.3 do ±1.0 [K]
Teplotní homogenita - v prostoru závisící na nastaveném bodě v rozsahu od -65°C do +200°C	±1.0 do ±2.0 [K]
Rychlost ohřevu teplé komory dle IEC 60068-3-5	14 [K/min]
Rychlost chlazení studené komory dle IEC 60068-3-5	6,3 [K/min]
Rychlost ohřevu studené komory dle IEC 60068-3-5	2,0 [K/min]

## Zkoušky teplotním šokem

IEC 60068-2-14, test NA

MIL-STD 810G test 503.5

MIL-STD 883K test 1010.9 typ A, B, C, D, F

Teplotní testy v studené zóně <sup>1</sup>

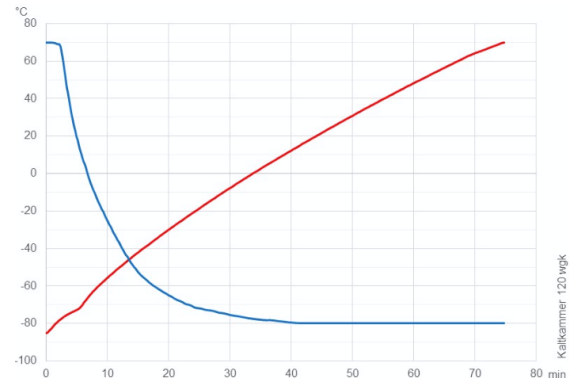
IEC 60068-2-1, Test A

JEDEC JESD22-A119

MIL-STD 810G, test 502.5

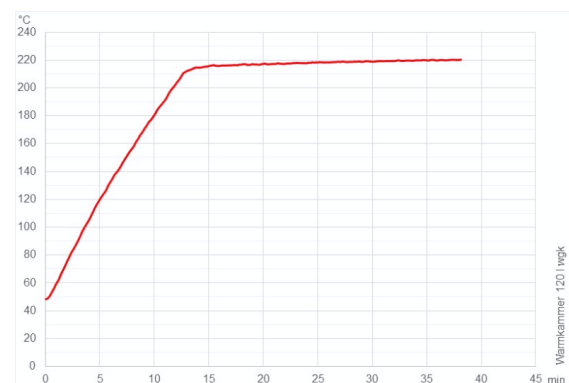
ESTI EN 300019-2-4, Test Ab/Ad

## Teplotní profil ve studené zóně:



----- Chlazení ----- Ohřev

## Teplotní profil v teplé zóně:



## Teplotní kompenzace zahřívání:



Čas přesunu mezi zónami <10 sekund

Průchodka z ušlechtilé oceli 1 ks ve stropu; vnitřní rozměr: Ø 80 mm